

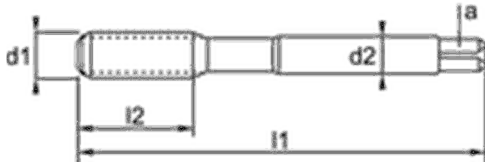
DIN 376 HSSE-V ST.ONTL Machinetap, Metrisch, (te gebruiken voor RVS)



60°, dunne schacht, met schilaansnijding voor doorlopende gaten, aansnijding 4-5 gangen, spaanhoek 14-16°.

Stoomontlaten (gehard en taai, dus minder breekbaar)

Speciaal voor RVS en tevens geschikt voor ongelegeerd



Artikelnr.	d1	P	l1	l2	d2	a	Artikelnr.	d1	P	l1	l2	d2	a
22.601.0800	8	1,25	90	20	6	4,9	22.601.2000	20	2,5	140	32	16	12
22.601.1000	10	1,5	100	22	7	5,5	22.601.2200	22	2,5	140	32	18	14,5
22.601.1200	12	1,75	110	24	9	7	22.601.2400	24	3	160	34	18	14,5
22.601.1400	14	2	110	26	11	9	22.601.2700	27	3	160	36	20	16
22.601.1600	16	2	110	27	12	9	22.601.3000	30	3,5	180	40	22	18
22.601.1800	18	2,5	125	30	14	11							

Te tappen schroefdraad	Spoed	Diameter voor te boren
3	0.5	2.5
4	0.7	3.3
5	0.8	4.2
6	1	5
8	1.25	6.8
10	1.5	8.5
12	1.75	10.2
14	2	12
16	2	14
18	2.5	15.5
20	2.5	17.5
22	2.5	19.5
24	3	21
27	3	24
30	3.5	26.5

Bekijk de scherpe prijzen van WWW.TECHWINKEL.NL

Wanneer u zich als bedrijf registreert op onze site, krijgt u nog eens 35% korting!