

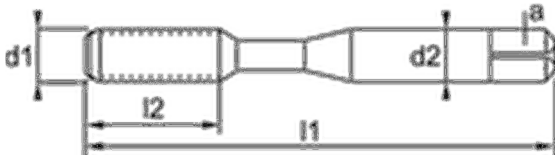
DIN 371 HSSE-V ST.ONTL Machinetap, Metrisch, (te gebruiken voor RVS)



60°, verdikte schacht, met schilaansnijding voor doorlopende gaten, aansnijding 4-5 gangen, spaanhoek 14-16°.

Stoomontlaten (gehard en taai, dus minder breekbaar)

Speciaal voor RVS en tevens geschikt voor ongelegeerd staal



| Artikelnr.  | d1 | P   | l1 | l2 | d2  | a   | Artikelnr.  | d1 | P    | l1  | l2 | d2 | a   |
|-------------|----|-----|----|----|-----|-----|-------------|----|------|-----|----|----|-----|
| 22.600.0300 | 3  | 0,5 | 56 | 11 | 3,5 | 2,7 | 22.600.0600 | 6  | 1    | 80  | 17 | 6  | 4,9 |
| 22.600.0400 | 4  | 0,7 | 63 | 13 | 4,5 | 3,4 | 22.600.0800 | 8  | 1,25 | 90  | 20 | 8  | 6,2 |
| 22.600.0500 | 5  | 0,8 | 70 | 15 | 6   | 4,9 | 22.600.1000 | 10 | 1,5  | 100 | 22 | 10 | 8   |

| Te tappen schroefdraad | Spoed | Diameter voor te boren |
|------------------------|-------|------------------------|
| 3                      | 0.5   | 2.5                    |
| 4                      | 0.7   | 3.3                    |
| 5                      | 0.8   | 4.2                    |
| 6                      | 1     | 5                      |
| 8                      | 1.25  | 6.8                    |
| 10                     | 1.5   | 8.5                    |
| 12                     | 1.75  | 10.2                   |
| 14                     | 2     | 12                     |
| 16                     | 2     | 14                     |
| 18                     | 2.5   | 15.5                   |
| 20                     | 2.5   | 17.5                   |
| 22                     | 2.5   | 19.5                   |
| 24                     | 3     | 21                     |
| 27                     | 3     | 24                     |
| 30                     | 3.5   | 26.5                   |

Bekijk de scherpe prijzen van [WWW.TECHWINKEL.NL](http://WWW.TECHWINKEL.NL)  
 Wanneer u zich als bedrijf registreert op onze site, krijgt u nog eens 35% korting!